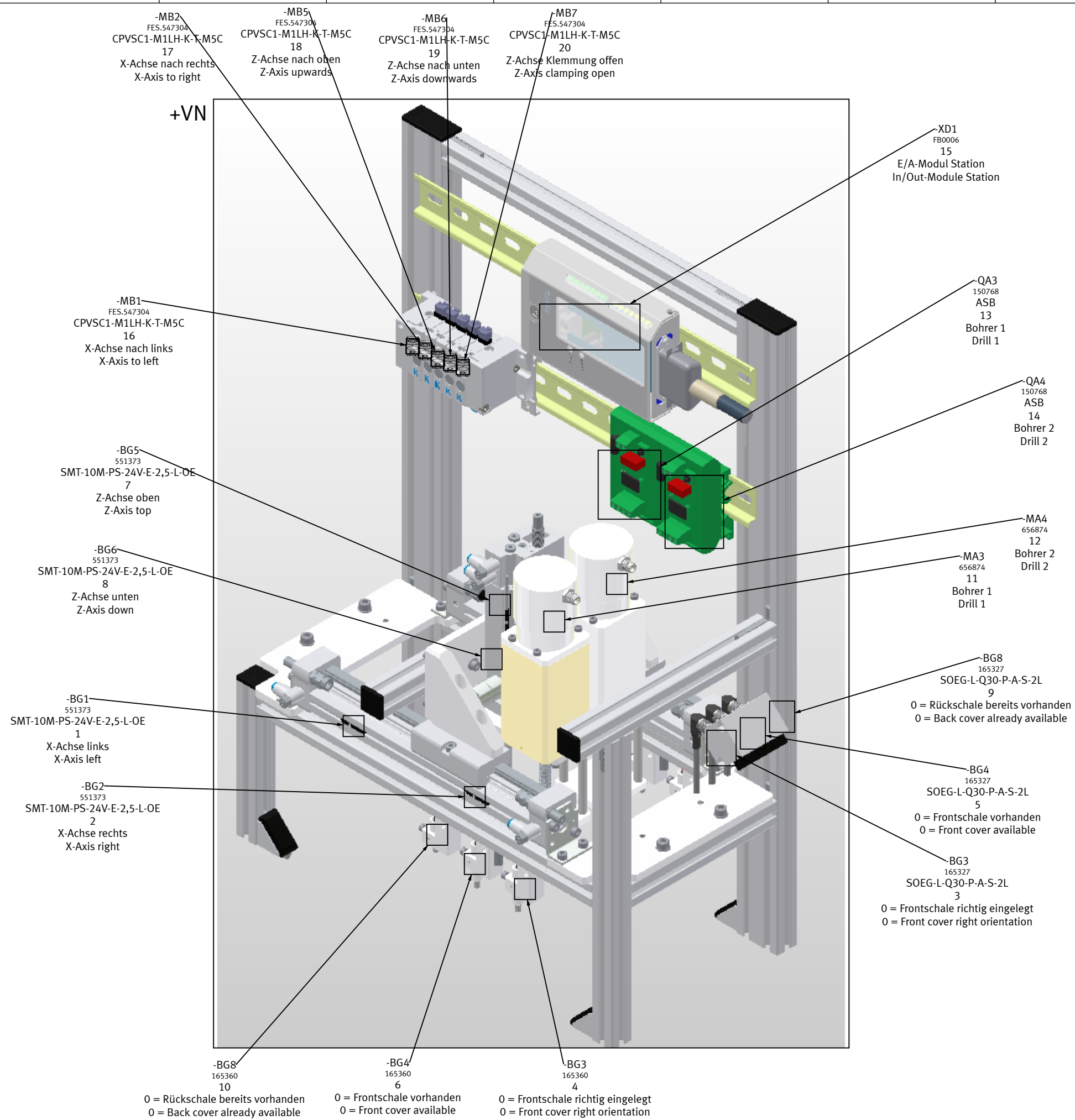


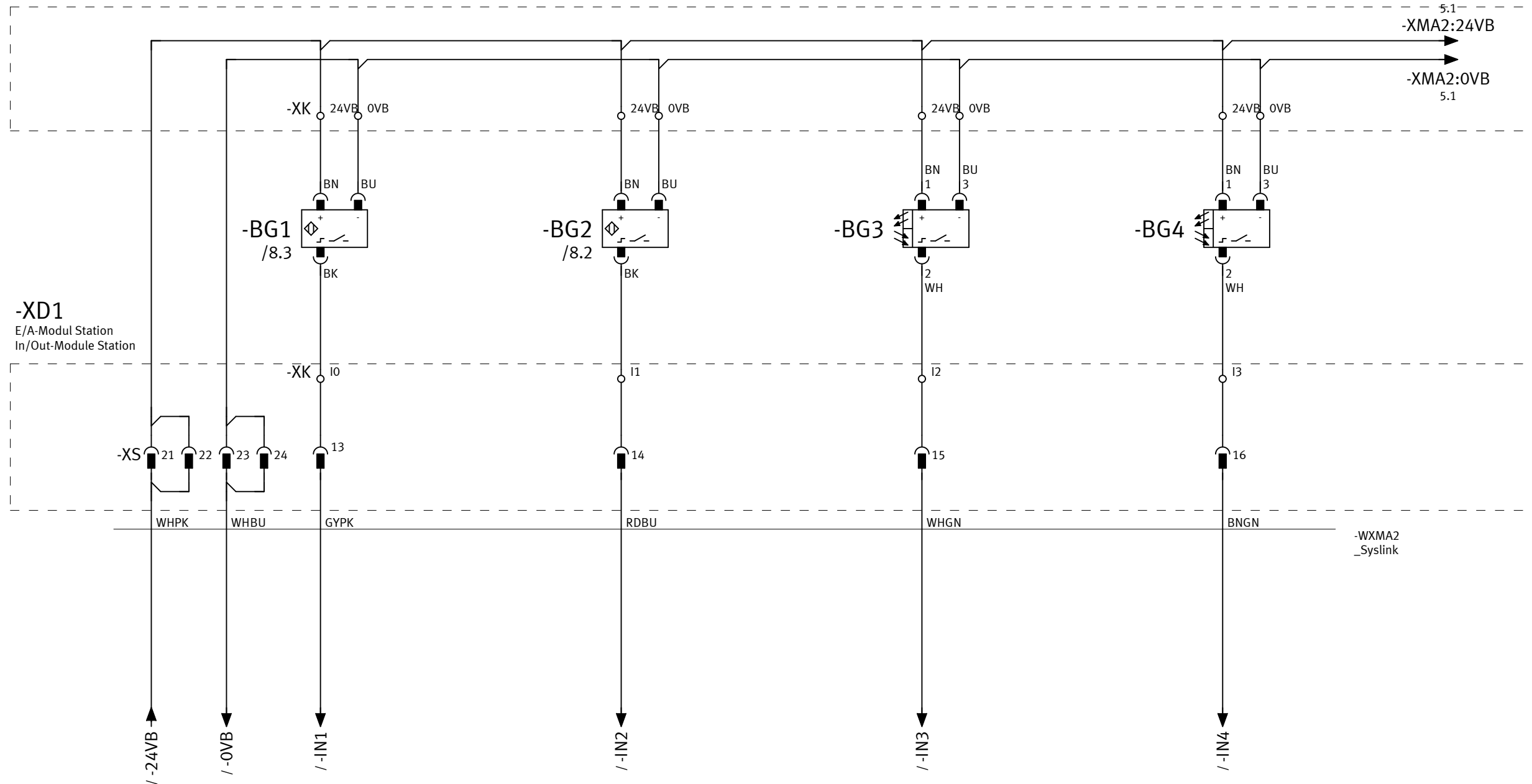


Schaltungsunterlagen Circuit diagrams

Bezeichnung: Applikationsmodul Bohren
designation: application module drilling
Kunde:
Customer:
Anlagenkennzeichen V Bohren
Plant identifier to drill
Bemerkung:
remark:
letzte Änderung: 22.07.2016
last Modification:
Druckdatum: 22.07.2016
Print date:
Pfad: Q:\GRP-0200\2_Technik\EPLAN\P8\Projekte\Festo\26 CP-App-Module\04 CP-Bohren.elk
Path:



-XD1
/4.0
E/A-Modul Station
In/Out-Module Station



X-Achse links
X-Axis left

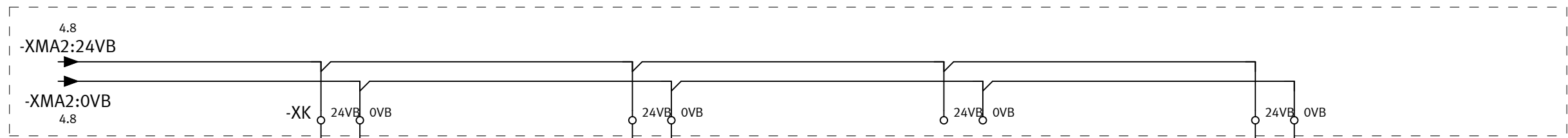
X-Achse rechts
X-Axis right

0 = Frontschale richtig eingelegt
0 = Front cover right orientation

0 = Frontschale vorhanden
0 = Front cover available

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE This Drawing is copyright by Festo Didactic SE

-XD1
/4.0
E/A-Modul Station
In/Out-Module Station



-XD1
E/A-Modul Station
In/Out-Module Station



Z-Achse oben
Z-Axis top

Z-Achse unten
Z-Axis down

Reserve
Reserve

0 = Rückschale bereits vorhanden
0 = Back cover already available

<<4

6>>

Date	16.02.2016
Ed. by.	Schuhmacher
Creat.	Schuhmacher
Drw.No.	

Festo Didactic SE
Rechbergstraße 3
D-73770 Denkendorf

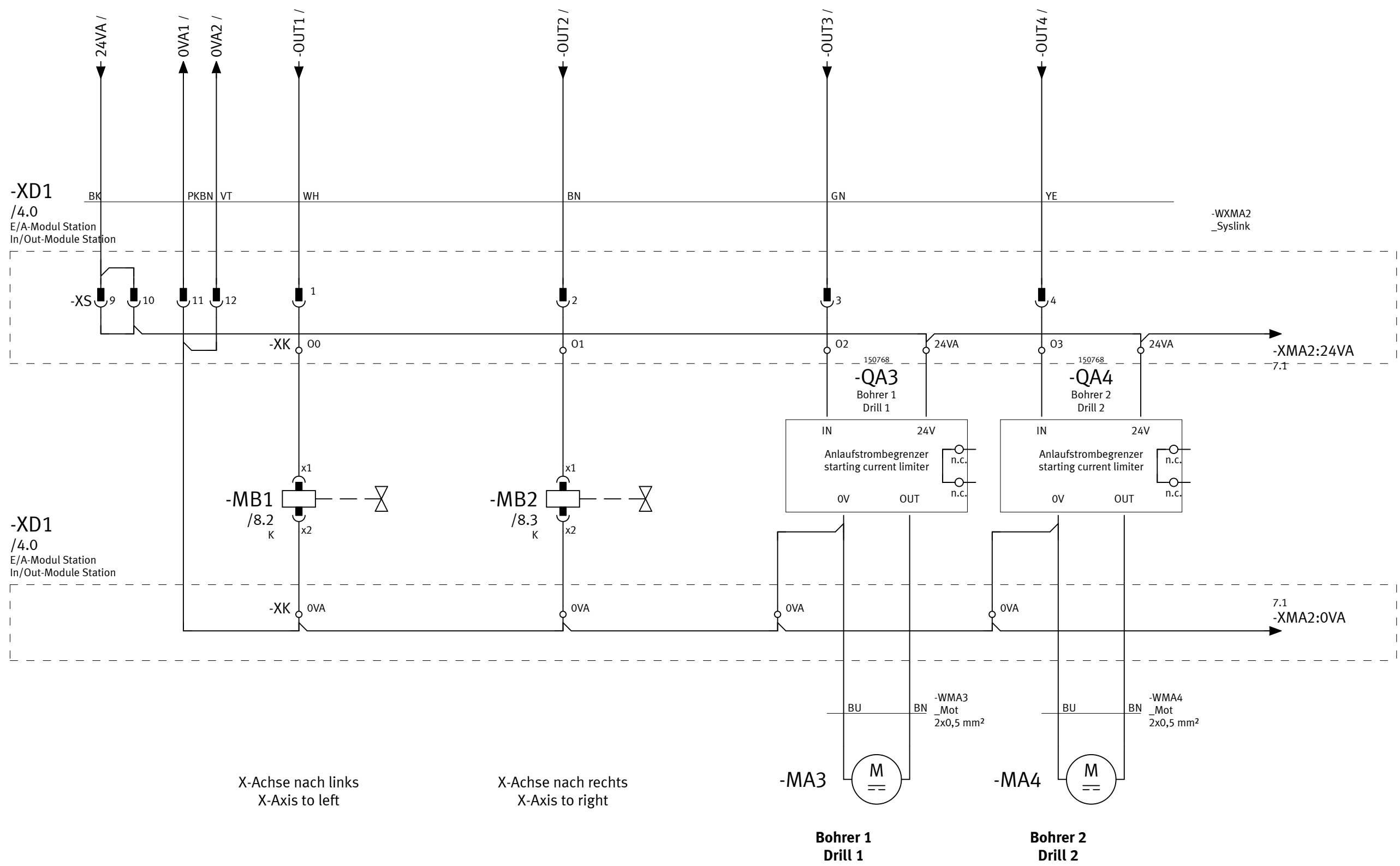


Bohren Eingänge
drill inputs

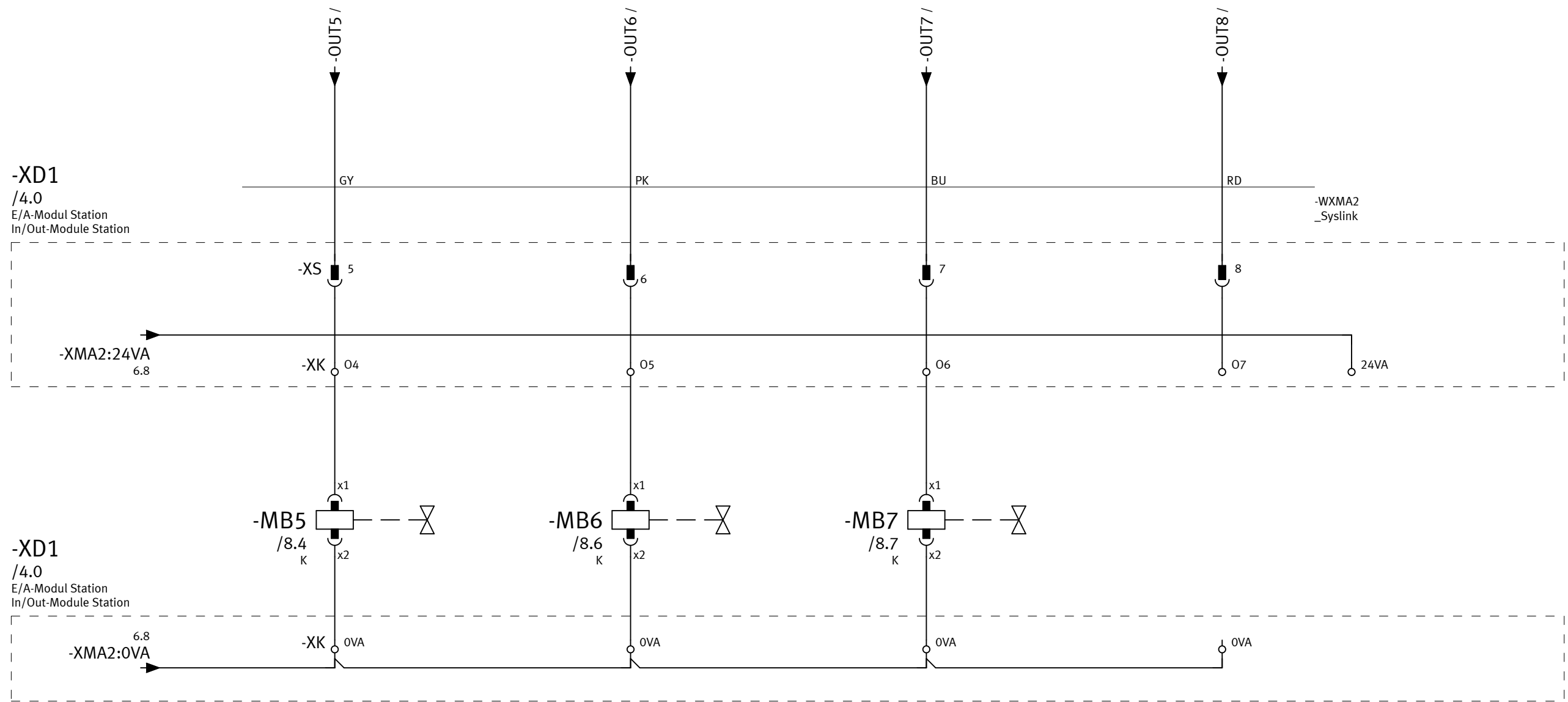
S-Nr.	D13001
PSP / DPJ	VN

= V	to drill	Page 5
+ VN	to drill	of

N:Raster07 F: WUP0U30238 Q:\GRP-0200\2_Technik\EPLAN\VP8\Projekte\Festo\26 CP-App-Module\04 CP-Bohren.q14.4



Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE This Drawing is copyright by Festo Didactic SE

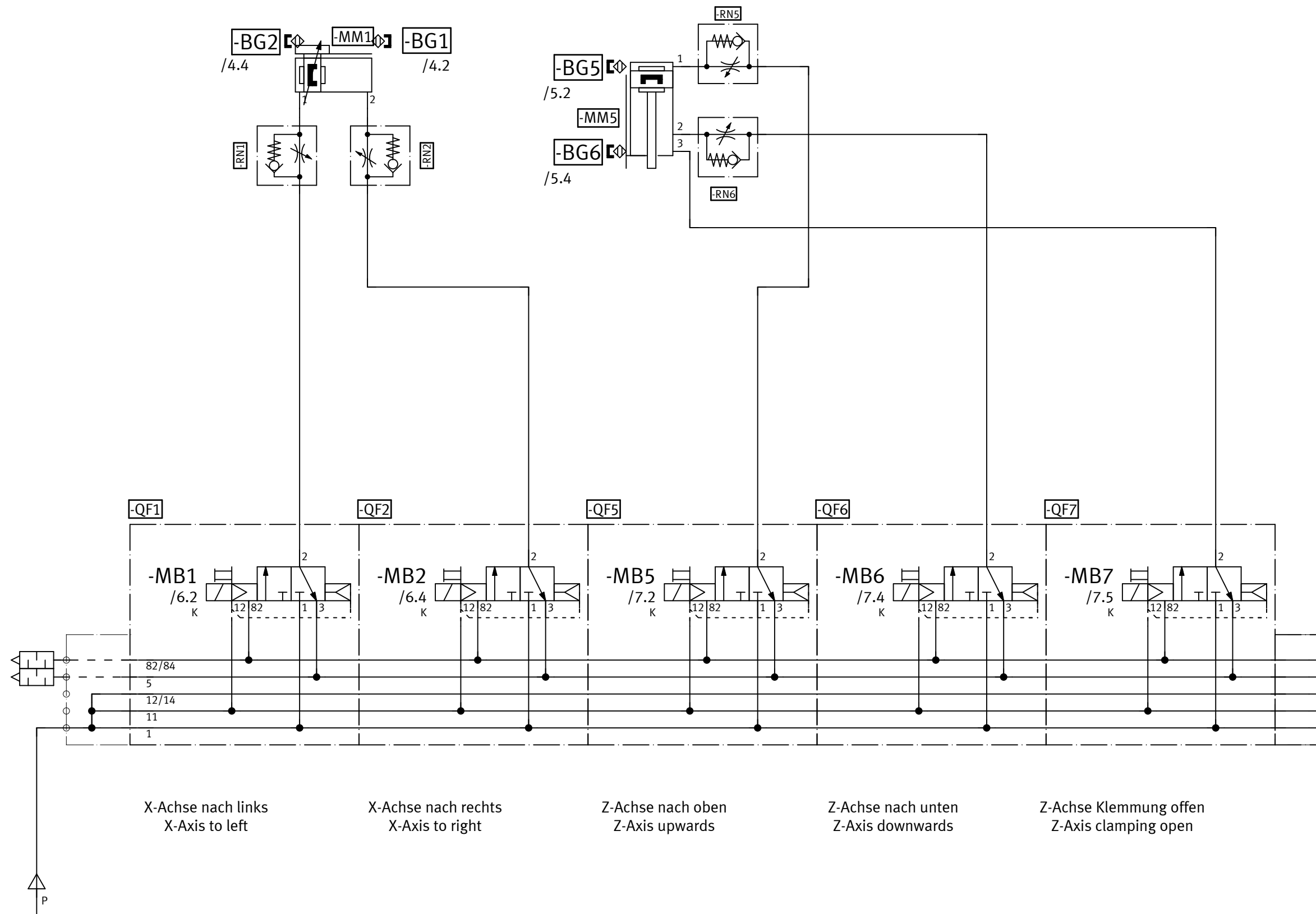


Z-Achse nach oben
Z-Axis upwards

Z-Achse nach unten
Z-Axis downwards

Z-Achse Klemmung offen
Z-Axis clamping open

Reserve
Reserve



X-Achse nach links
X-Axis to left

X-Achse nach rechts
X-Axis to right

Z-Achse nach oben
Z-Axis upwards

Z-Achse nach unten
Z-Axis downwards

Z-Achse Klemmung offen
Z-Axis clamping open